



La presidenta firmó hoy un convenio con los responsables de la compañía sueca Holmen Paper, en Fuenlabrada

El Canal sustituirá el agua potable por reciclada en la mayor papelera de la región

- Por su actividad es el mayor consumidor de agua de la región con 4 millones de metros cúbicos al año
- El Gobierno regional refuerza su compromiso de preservar los recursos para el abastecimiento urbano
- Holmen Paper será la primera papelera europea en fabricar papel reciclado con agua regenerada

11,jun,08.- La presidenta de la Comunidad de Madrid, Esperanza Aguirre, y el vicepresidente primero y presidente del Canal de Isabel II, Ignacio González, firmaron hoy un convenio con el presidente de Holmen Paper, Arne Wallin, y su consejero y director general en Madrid, Mikael Wirén, para sustituir el uso del agua potable por regenerada en sus procesos de fabricación. De este modo, el Gobierno regional reafirma su compromiso de preservar los recursos hídricos destinados al abastecimiento urbano.

La presidenta regional destacó la importancia de la firma de este convenio “en unos momentos en los que se ha puesto especialmente de manifiesto la importancia que el agua y su gestión tienen para los ciudadanos. Y con este acuerdo demostramos que si todos los agentes implicados en el uso y en la gestión del agua actuamos con visión de futuro y sentido de la responsabilidad, se puede hacer de la necesidad que nos impone el hecho de que el agua sea un bien escaso, una gran virtud”.



Holmen Paper Madrid, por su actividad industrial, es el mayor consumidor de agua potable de la región con un volumen anual superior a los 4 millones de metros cúbicos, cantidad equivalente al consumo anual de una población de 80.000 habitantes. Con el suministro de agua regenerada, la Comunidad de Madrid pondrá a disposición de los madrileños el volumen de agua potable consumido hasta ahora por la empresa en sus procesos de fabricación de papel. Tras el acuerdo, la compañía pasará a ser la primera papelera europea y una de las primeras del mundo en fabricar papel reciclado con el uso exclusivo de agua regenerada en todos sus procesos productivos.

Agua de suficiente calidad para la fabricación de papel

En 2006, el Canal de Isabel II y Holmen Paper, con la colaboración de la Universidad Complutense, iniciaron una experiencia piloto para la obtención de agua regenerada de calidad para sus procesos industriales que ha culminado con éxito. De este modo, el Canal de Isabel II construirá una planta de tratamiento de ósmosis inversa para suministrar el agua necesaria y con los estándares de calidad precisos a esta empresa papelera.

El proceso de tratamiento de ósmosis inversa se realizará en la Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR) del Arroyo Culebro en Pinto. El Canal de Isabel II espera concluir las obras de esta infraestructura a finales de 2009 y, de este modo, iniciar el suministro de agua regenerada a la planta.

El convenio hoy suscrito tiene una duración de 20 años y contempla una inversión de 12,7 millones de euros para llevar a cabo esta sustitución de usos. Esta inversión será sufragada por Holmen Paper durante la vigencia del mismo.

Una actuación enmarcada en el Plan Madrid Dpura

Esta actuación se engloba dentro del Plan Madrid Dpura para la reutilización del agua en la Comunidad de Madrid que supondrá una inversión superior a los 600 millones de euros. De este modo, se



obtendrán 70 hectómetros cúbicos anuales de agua regenerada para riegos de zonas verdes públicas, usos industriales y baldeo de calles de la región.

Hasta la fecha, el Canal de Isabel II ha suscrito convenios con 39 municipios madrileños para facilitarles el agua regenerada necesaria para el riego de sus parques y jardines. El convenio con Holmen Paper es el primero suscrito para el suministro de este recurso a industrias.

Esta empresa papelera de capital sueco se encuentra localizada en el polígono La Cantueña de Fuenlabrada y es una de las mayores y más modernas fábricas europeas de papel reciclado, con una producción de 25.000 kilómetros de papel al día. Recientemente ha realizado una de las mayores inversiones de capital extranjero en la Comunidad de Madrid, 306 millones de euros, para la adquisición de una nueva máquina, capaz de fabricar 300.000 toneladas de papel prensa, el 50 por ciento del consumo actual en toda la Península Ibérica.

El Canal de Isabel II abastece en la actualidad a más de seis millones de habitantes en la Comunidad de Madrid. Para proporcionar este importante volumen de agua, se cuenta con las aportaciones de siete ríos de la Sierra del Guadarrama y los principales acuíferos de la región. La entidad dispone de 14 embalses; 81 captaciones de aguas subterráneas; 22 grandes depósitos reguladores y 240 de menor tamaño; 18 estaciones de elevación; 12 plantas de tratamiento de agua potable; cerca de 14.000 kilómetros de red de distribución; 500 kilómetros de grandes conducciones; 147 estaciones depuradoras de aguas residuales y 4.000 kilómetros de alcantarillado.