



Manteniment i efectivitat dels KPIs per a operacions

Cas concret de la cadena de valor tèxtil
Reducció de costos de producció i de l'impacte
ambiental

KPI's

Prendre decisions basades en dades

Quines dades? Com tractar-les?

Necessari: Expertesa en el sector concret.

Cas pràctic: el nostre cas concret: La complexitat de la cadena de valor tèxtil

Difícil situació: A la problemàtica empresarial de tots els sectors industrials cal afegir:

- 1- Competència escandalosa en preus des de Asia**
- 2- Complir amb les necessitats de Sostenibilitat**

Objectiu estratègic principal: Subsistir

Objectiu estratègic secundari: Créixer

En Josep Moré de la empresa Hidrocolor us donarà detalls concrets del seu ecosistema i de les seves necessitats

Resum de necessitats:

Control de les despeses

Control de consum energètic

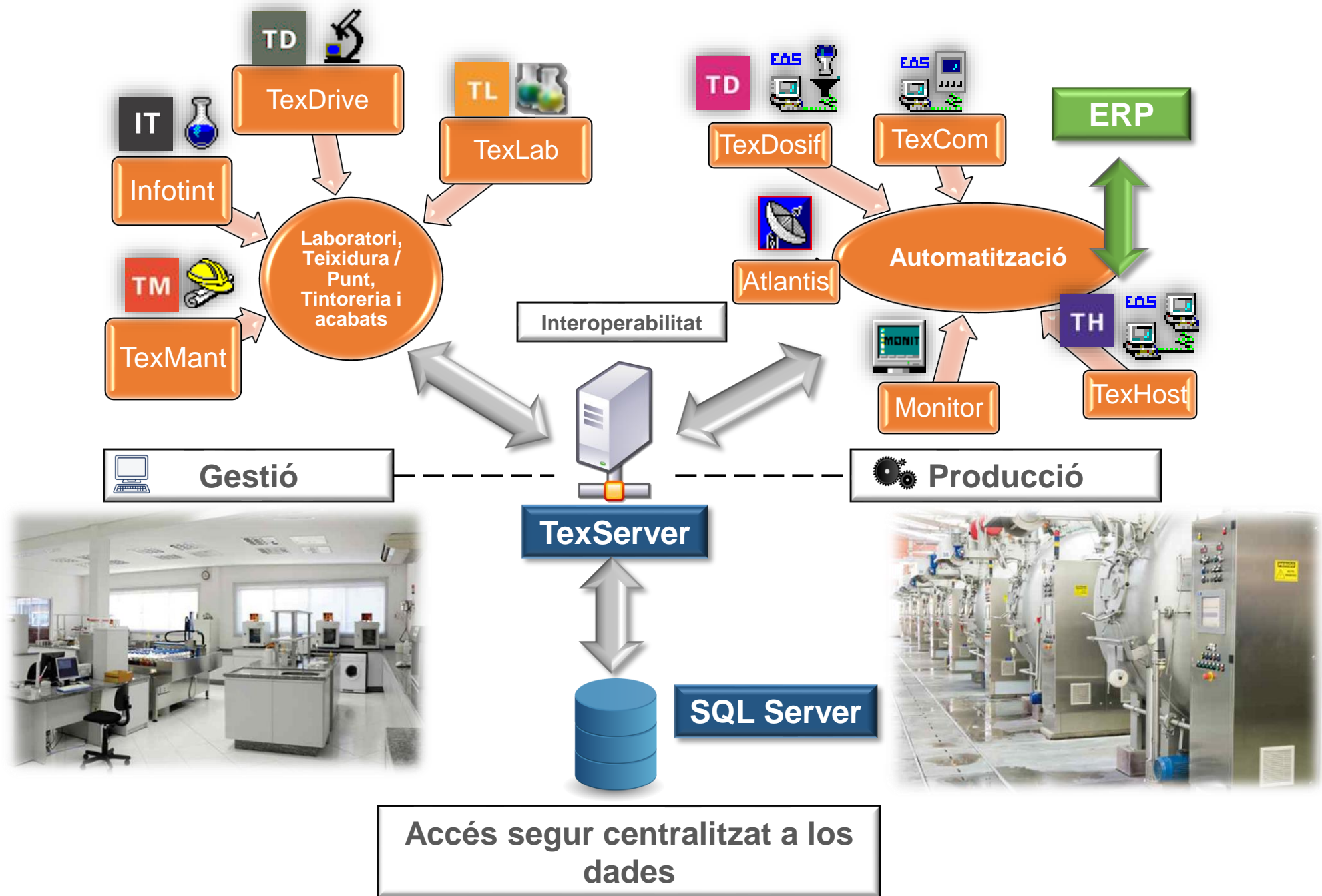
Control de la empremta ecològica

Eines: Per presa de dades i històric de dades ens calen eines especialitzades per la presa de dades i el seu històric:

MES: InfoTint

ERP: TexDrive

Que es comportin com a Edge Computing en el anàlisis en temps real i com a Cloud Computing per anàlisis macro amb proveïdors i clients



Máquinas de producción

Tejeduría plana y Jacquard
Punto
Tintura
Dosificadoras
Acabados

Laboratorio

Equipos de tintura
Pipeteadora
Espectrofotómetro

Ingeniería de producto

Recetas y procesos

ERP
+
Texdrive

Infotint

Histórico y costes

Gráficos
e informes

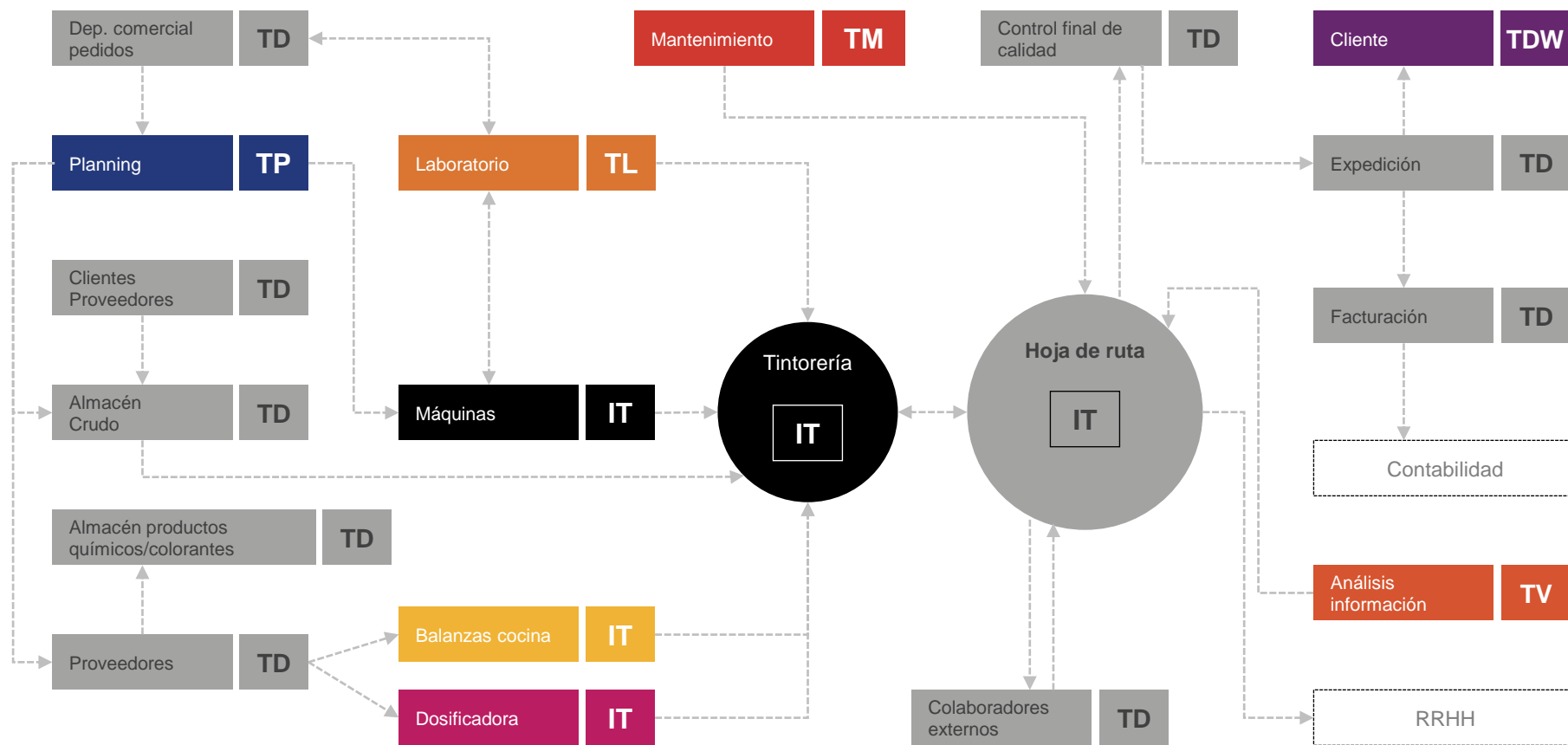
Planning

Materias primas

Productos y stocks
Colorantes
Químicos
Materias primas y consumo
de hilos

Control de calidad

Inspección visual, etc.
Valores cuantitativos
(peso, ancho, etc.)



Característiques de les dades en el sistema:

- **Volum:** El gestionem tot nosaltres
- **Fiabilitat:** Es la nostre feina y estem especialitzats
- **Varietat:** Els Scada son propis per lo que hem previst la varietat de dades i tipus de drivers
- **Velocitat:** Temps real
- **Transparència:** Base de dades obertes

Definir les dades: Definir el que tenim de qualificar
Definir el que cal mesurar
Definir em quines eines

Recordem les necessitats:
Control de les despeses
Control de consum energètic
Control de la empremta ecològica

Per prendre decisions, planificar accions i projectes, cal conèixer bé al situació, decidint quins factors son els més importants per donar-li seguiment:

1: Identificar actius de la planta:

- **Seccions**
- **Processos en la secció**
- **Variables importants del procés**
- **Nivell de traçabilitat actual de cada una**

2: Avaluar

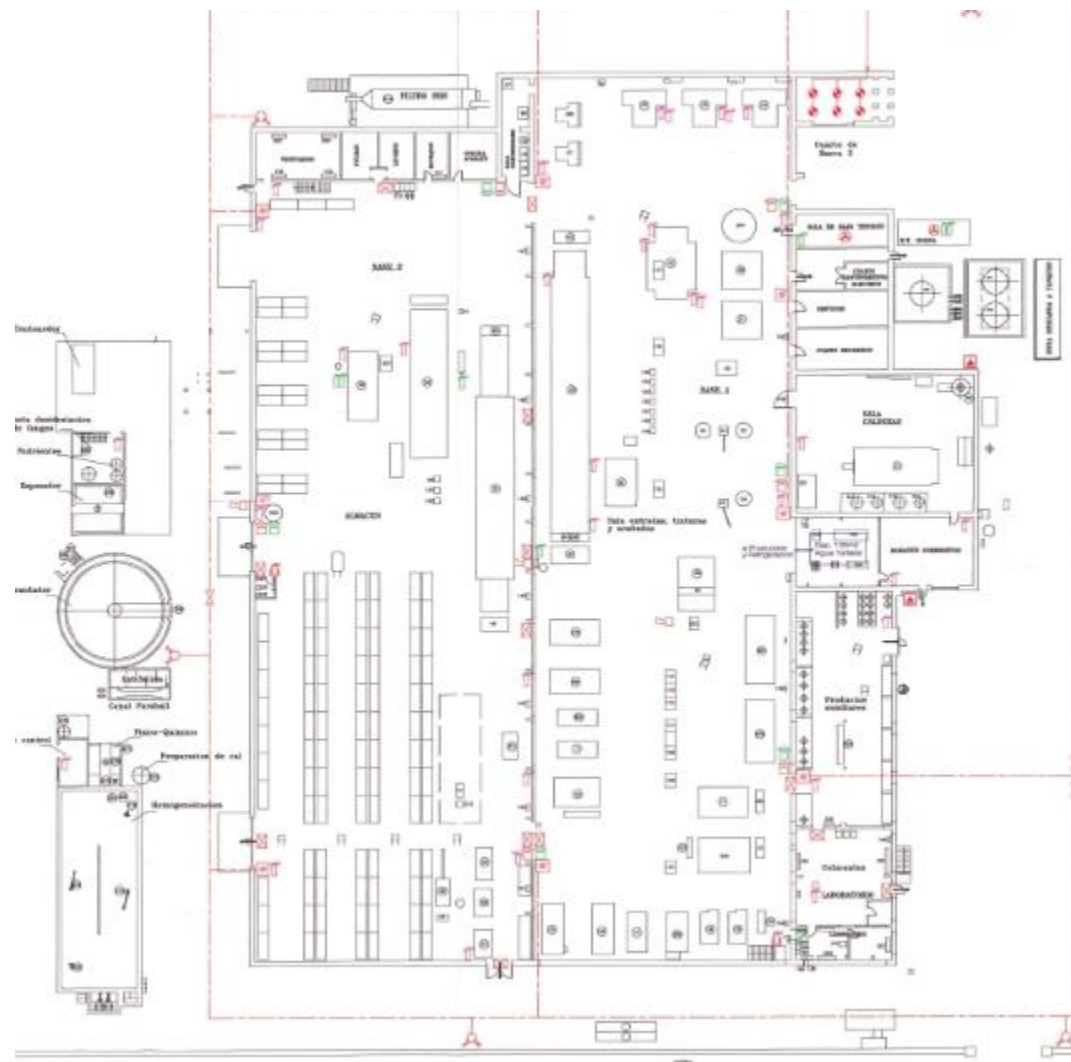
- **Viabilitat de presa de dades e integració**
- **Estudi econòmic**
- **Anàlisi de objectius de millores en el procés**

3: Analitzar

- **Analítica de la informació**
- **Regles de decisions**
- **Seguiment de millores**
- **KPI's importants: TEP/Ton., tCO2e/Ton.**

Cas concret un acabador textil com Hidrocolor:

- Magatzems de arribada.
- Maquines auxiliars de preparar
- Maquines de tint
- Rams
- Màquines per donar acabat
- Repàs i empaquetatge
- Maquines auxiliars i consums generals

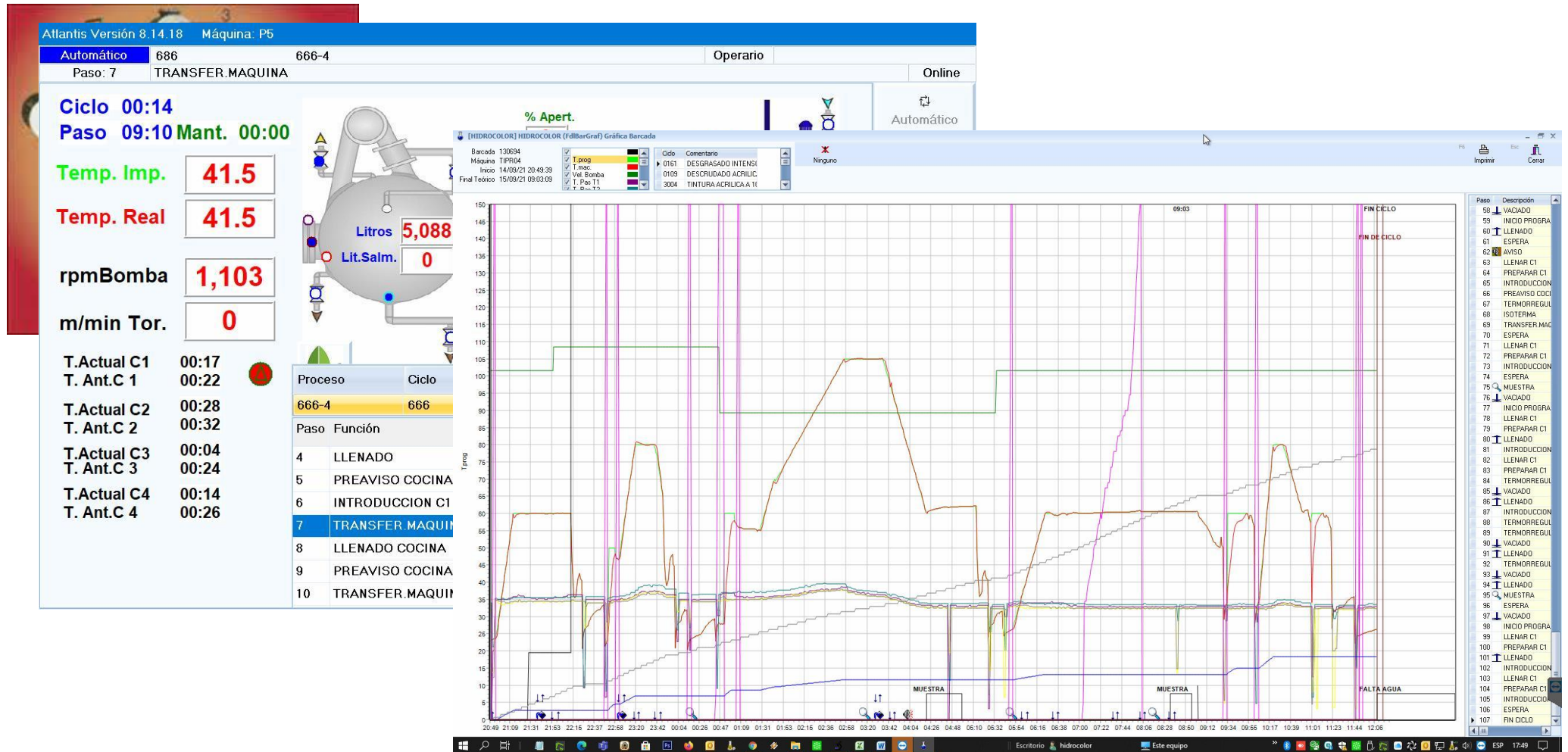


<p>25 THEN HT</p> <p>Manual E</p> <p>498691 Start</p> <p>Receita:001 G: 0 Passo:0</p> <p>Kg.:245.0 Temp:0.0</p> <p>MARK MIRO</p> <p>Proximo Lote: 498767</p>	<p>29 THEN HT</p> <p>Ativa E</p> <p>497393 Run 21:05 16:08</p> <p>Receita:001 G: 005 Passo:4</p> <p>Kg.:255.2 Temp:92.5</p> <p>MANEL GARCIA</p> <p>Proximo Lote: 498830</p> <p>0 Termoregulacion</p>	<p>33 THIES Longa</p> <p>Ativa E</p> <p>498655 Run 18:13 11:42</p> <p>Receita:010 G: 048 Passo:5</p> <p>Kg.:552.0 Temp:78.1</p> <p>GARCIA GIMENEZ</p> <p>Proximo Lote: 498761</p> <p>0 Termoregulacion</p>	<p>37 THIES Longa</p> <p>Ativa E</p> <p>498653 Run 18:39 14:46</p> <p>Receita:010 G: 048 Passo:1</p> <p>Kg.:558.0 Temp:30.6</p> <p>JOSE MARTINEZ</p> <p>Proximo Lote: 498637</p> <p>0 Enchimento a litros</p> <p>0 Aux. de Tingimento</p>	<p>41 MCS - FIRST</p> <p>Ativa E</p> <p>498701 Run 19:37 15:36</p> <p>Receita:001 G: 145b Passo:19</p> <p>A50->AUSENCIA ENERGIA</p> <p>Kg.:273.0 Temp:65.0</p> <p>CARLOS MIR</p> <p>Proximo Lote: 493773</p> <p>0 Conservacao com o Tempo</p>
<p>26 THEN HT</p> <p>Ativa E</p> <p>495912 Run 18:35 14:59</p> <p>Receita:001 G: 098 Passo:21</p> <p>Kg.:0.0 Temp:61.3</p> <p>Proximo Lote: 498669</p> <p>0 Termoregulacion</p>	<p>30 THEN HT</p> <p>Ativa E</p> <p>498781 Run 18:05 13:07</p> <p>Receita:015 G: 100 Passo:35</p> <p>Kg.:285.2 Temp:84.4</p> <p>GARCIA GIMENEZ</p> <p>Proximo Lote: 498301</p> <p>0 Termoregulacion</p> <p>0 Alkali</p>	<p>34 THIES Longa</p> <p>Ativa E</p> <p>498818 Run 17:08 12:51</p> <p>Receita:010 G: 052P Passo:17</p> <p>Kg.:432.5 Temp:91.1</p> <p>MANEL GARCIA</p> <p>0 Termoregulacion</p>	<p>38 THIES</p> <p>Ativa E</p> <p>498544 Run 17:16 16:38</p> <p>Receita:015 G: 134 Passo:44</p> <p>Kg.:267.6 Temp:61.0</p> <p>CARLOS MIR</p> <p>Proximo Lote: 496065</p> <p>0 Conservacao com o Tempo</p>	<p>42 MCS - FIRST</p> <p>Ativa E</p> <p>G: 087 Passo:17</p> <p>Kg.:0.0 Temp:84.0</p> <p>MARTINEZ BLANCO</p> <p>Proximo Lote: 498846</p> <p>0 Conservacao com o Tempo</p> <p>0 Chamada Pesagem AUT.2</p>
<p>27 THEN HT</p> <p>Ativa E</p> <p>498780 Run 20:24 16:22</p> <p>Receita:015 G: 077 Passo:17</p> <p>Kg.:260.2 Temp:92.8</p> <p>JOSE MARTINEZ</p> <p>Proximo Lote: 498765</p> <p>0 Aux. de Pré Alveamento</p>	<p>31 THEN HT</p> <p>Ativa E</p> <p>498304 Run 17:50 14:03</p> <p>Receita:001 G: 067 Passo:21</p> <p>Kg.:238.4 Temp:33.8</p> <p>GARCIA GIMENEZ</p> <p>Proximo Lote: 498920</p> <p>0 Lavagem a litros</p>	<p>35 THIES Longa</p> <p>Manual E</p> <p>FALTA DE MALHA</p> <p>Kg.:0.0 Temp:0.0</p> <p>MANEL GARCIA</p> <p>Proximo Lote: 498938</p>	<p>39 THIES 400</p> <p>Ativa E</p> <p>498836 Run 19:20 15:59</p> <p>Receita:001 G: 067 Passo:22</p> <p>Kg.:274.0 Temp:94.4</p> <p>CARLOS MIR</p> <p>Proximo Lote: 495795</p> <p>0 Manutencao temp. p/tempo</p>	<p>43 THIES 300</p> <p>Ativa E</p> <p>498536 Run 18:48 15:39</p> <p>Receita:020 G: 100 Passo:21</p> <p>Kg.:301.5 Temp:52.3</p> <p>MARTINEZ BLANCO</p> <p>Proximo Lote: 498311</p> <p>0 DOSAGEM Reservatório 2</p>
<p>28 THEN HT</p> <p>Ativa E</p> <p>498753 Run 17:37 13:20</p> <p>Receita:020 G: 145b Passo:29</p> <p>Kg.:261.0 Temp:84.7</p> <p>MANEL GARCIA</p> <p>Proximo Lote: 498560</p> <p>0 Termoregulacion</p> <p>0 Intr. dosificada D.M.</p>	<p>32 THIES Longa</p> <p>Ativa E</p> <p>498800 Run 18:18 12:18</p> <p>Receita:010 G: 0538E Passo:9</p> <p>Kg.:583.4 Temp:55.6</p> <p>GARCIA GIMENEZ</p> <p>0 Termoregulacion</p>	<p>36 THIES Longa</p> <p>Manual E</p> <p>FALTA DE MALHA</p> <p>Kg.:0.0 Temp:0.0</p> <p>JOSE MARTINEZ</p> <p>Proximo Lote: 498825</p>	<p>40 THIES 400</p> <p>Ativa E</p> <p>G: 081 Passo:16</p> <p>Kg.:0.0 Temp:37.0</p> <p>CARLOS MIR</p> <p>Proximo Lote: 498828</p> <p>0 Descarregamento Peca</p>	<p>59 THIES PEQUENA</p> <p>Virtual</p> <p>LAVAR GOLA</p> <p>Kg.:0.0 Temp:36.0</p> <p>Proximo Lote: 475705</p> <p>0 Mistura D.1</p> <p>0 Camada pesagem aut.</p>

Ativar lote

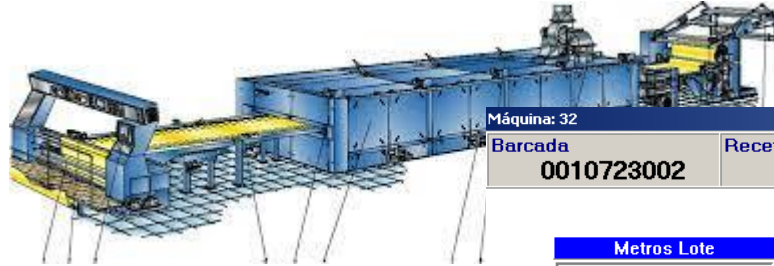
Les màquines del tint

Control i sinòptics



Les Rams

Control i sinòptics



Màquina: 32

Barcada: 0010723002 Receta: 32.1135667

Alarmas: **ALARMA:**

Metros Lote	Velocidad m/min	E H/cm	S H/cm
0	0.0	0.0	0.0
		0.0	0.0

Enc.hilos %

0.0

E Ancho	E Diagonal	Diagonal +/-	H.Tejiado	H. Aire	S Diagonal	Diagonal +/-	S Ancho
0.0	-1,000.0	0.0	0.0	0.0	-1,000.0	0.0	0.0
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	E Curva	Curva +/-	H.Tejiado	H. Aire	S Curva	Curva +/-	
	-1,000.0	0.0	0.0	0.0	-1,000.0	0.0	
	0.0	0.0			0.0		

T. Permaset	Tiempo Fijac	Tiempo seg.	T. Fijación	Temperat. 9
-273	0.0	0.0	-273	-273
	0.0			

T. Tejido C1	T. Tejido C2	T. Tejido C3	T. Tejido C4	T. Tejido C5	T. Tejido C6	T. Tejido C7	T. Tejido C8	T. Tejido C9	T. Tejido C10
-273	-273	-273	-273	-273	-273	-273	-273	-273	-273

MONFORTS

Barcada	Receta	Gràfica	Listados	Configuración	General
---------	--------	---------	----------	---------------	---------

[EAS] Demo (FinMaquina) Mantenimiento de máquinas

Máquina 01 Baja

Configuración Parámetros fijos Componentes Características Maquina equivalente Drivers

Componente	Nombre	Valor	Unidades
M01	Consumo	12	KW

Les dades de les maquines:

Máquina	Descripción	Grupo	Maq.equiv.	Sinóptico	Kilos	V
00	SEM TINGIMENTO	00	00			
01	01 INNOWASH	28	28	TN28	750	
01R	01 REPROCESSO	28	28	TN28	610	
02	02 INNODYE	28	28	TN28	750	
03	03 INNODYE	28	28	TN28	750	
04	04 INNODYE	28	28	TN28	750	
05	05 INNODYE	28	28	TN28	750	

Asignación de precio i/o Valor:

[EAS] Demo (FinSuminis) Definición de suministros

Suministro 3

General

Descripción: ELECTRICIDAD

Unidad: 17 kw

Cálculo:

- Fórmula
- Productos
- Colorantes
- Tiempo
- Agua
- Vapor
- Intervenciones

Fórmula cantidad: UTIL_ENE UTILIDADE ENERGIA

Precio: 0.083

Suministro	Descripción
1	AGUA
2	VAPOR
3	ELECTRICIDAD
5	TEMPO MAQUINA
6	TEMPO HOMEM
9	MATERIALES

En la formula calculamos el coste como consumo por tiempo, pudiendo además hacer todas las personalizaciones que deseemos:

[EAS] Demo (FinRecFor) Mantenimiento de fórmulas

Fórmula: UTIL_ENERGIA

Descripción: UTILIDADE ENERGIA

```

1 RESULT=0
2
3 TEMPO = CALCULAR_FORMULA(CLC_TIEMPO)
4
5
6 RESULT=VALOR_COMPONENTE(‘BARCADA_ENERGIA’) * TEMPO
7
8 //Abdeira (tem que dividir por 60 para deixar em kw/min
9 IF VALOR_OPERACION=‘035’ THEN CONSUMO=2.3/60
10 //Veador (tem que dividir por 60 para deixar em kw/min
11 IF VALOR_OPERACION=‘040’ THEN CONSUMO=2.3/60
12 //Hidroxelaxador
13 IF VALOR_OPERACION=‘050’ THEN CONSUMO=10.2/60
14 //Alvejadeira
15 IF VALOR_OPERACION=‘064’ THEN CONSUMO=10.2/60
16 //Alvejadeira PRE CONTINUO
17 IF VALOR_OPERACION=‘080’ THEN CONSUMO=10.2/60
18 //Lavadora Branco
19 IF VALOR_OPERACION=‘085’ THEN CONSUMO=10.2/60

```

impresion

OF: 445404

Fecha: 19/01/2021
Hora: 16:35
Pág 1

Cliente: 2060 ZARA
Artículo: 1.000.60.MM 100%PES
Color: 006684.060 CINZA

Piezas: 8
Peso: 120.8

COSTES RESUMEN

	Costes teóricos		Costes reales	
	Total	Por Kg	Total	Por Kg
Productos	1.06	0.01	0.00	0.00
Colorantes	0.00	0.00	0.00	0.00
Suministros	27.76	0.23	25.85	0.21
Materiales	27.76	0.23	25.85	0.21
Totales	28.82	0.24	25.85	0.21

COSTES PRODUCTOS (DETALLADO)

Oper. Producto	Precio Unit.	Cantidad	Costes teóricos		Costes reales		
			Total	Por Kg	Cantidad	Total	Por Kg
215 4.300.30.00537 SOSA CAUSTICA 50%	25.2900 ka	42.00 ar	1.06	0.0088	0.00 ar	0.00	0.0000

COSTES SUMINISTROS (DETALLADO)

Oper. Descripción	Precio	Cantidad	Coste	Costes teóricos		Costes reales			
				Total	Por Kg	Cantidad	Coste	Total	Por Kg
035 ABRIDEIRA	0.0830	0.50	0.04	0.04	0.0003	0.50	0.04	0.04	0.0003
100 TINGIMENTO	1.5860	6.41	10.16	15.83	0.1311	6.41	10.16	13.92	0.1153
	7.5220	0.24	1.84			0.24	1.84		
	0.0830	46.17	3.83			23.18	1.92		
205 LAVADORAS	1.5860	1.86	2.96	5.70	0.0472	1.86	2.96	5.70	0.0472
	7.5220	0.33	2.45			0.33	2.45		
	0.0830	3.54	0.29			3.54	0.29		
215 HIDRO 1X	0.0830	1.55	0.13	0.13	0.0011	1.55	0.13	0.13	0.0011
225 SECADOR	7.5220	0.25	1.86	3.31	0.0274	0.25	1.86	3.31	0.0274
	0.0830	17.55	1.46			17.55	1.46		
268 CALANDRA BRILHO	7.5220	0.31	2.37	2.60	0.0215	0.31	2.37	2.60	0.0215
	0.0830	2.80	0.23			2.80	0.23		
600 CONFEÇÃO	0.0830	1.67	0.14	0.14	0.0011	1.67	0.14	0.14	0.0011

Product 23 Deleted Product family

Using alternative: AC5000 Acido Acetico

Product	Name	Class	Family	Cost Price	Minimum Stock	Stock	Reserved Quantity	Concentration	Density	M.U.	Buy Unit	Meas
12	DESCARGAR TELA	5	20								kg	
13	LIMPIAR FILTRO	5	20								kg	
16	PREPARAR COLORANTE REACTIVO	5	20								kg	
23	SACAR MUESTRA AGUA 1__2__3_	5	20								kg	
52	PREPARAR SULFATO DE SODIO	5	20								kg	
84	CHEQUEAR PH DE SUAVIZADO	5	20	0		.00					kg	
88	CHEQUEAR PH DE REDUCTIVO	5	20								kg	
90	CHEQUEAR PH DE MB	5	20								kg	
91	CHEQUEAR RESIDUAL PEROXIDO	5	20								kg	
92	CHEQUEAR PH DE INICIO	5	20								kg	
93	CHEQUEAR PH Y G/L DE SODIO	5	20								kg	
94	CHEQUEAR PH DE ALKALI	5	20								kg	
95	CHEQUEAR PH DE JABONADO	5	20								kg	
96	CHEQUEAR PH DE DESCARGA	5	20								kg	
97	CHEQUEAR PH DE BLAQUEO	5	20								kg	
98	CHEQUEAR PH DE FUJADO	5	20								kg	
99	CHEQUEAR PH DE ENZYMA	5	20								kg	
	TESTES EAS NO PESAR	2	02				.00				kg	
10	GOLD PAL TXEA	2	02								1 kg	gr/l
30	Acido Acetico	2	02				-13201.37				1 kg	gr/l
32	Acido CITRICO	6	02				-5587.43				1 kg	gr/l
33	Peroxido de Hidrogeno	8	02				-348.84				3 kg	%
34	Soda Ash	6	11				-48651.99				1 kg	gr/l
36	Hidrosulfito de Sodio	6	02				-139.68				1 kg	gr/l
37	Sulfato de sodio	6	10				-71285.89				1 kg	gr/l
37P	Sulfato de sodio	6	13	0			-3849.58				1 kg	gr/l
24	Invadina DA	2	02				894.44				1 kg	gr/l
25	MYKOSOF 230	2	02				-8849.13				3 kg	%
27	Ultrafresh NM V2	2	02				.00				1 kg	gr/l
77	Albafix FRD	2	02				.00				1 kg	gr/l
36	CARTAREX RS	2	02				-30.09				1 kg	gr/l

Recalcular costes colección

Close

Processing: 1

50%

Product 23 Deleted Product family

Alternative Attachments Properties -> PROPIE

Product Name Factor

AC5000 Acido Acetico 1.0000

Product	Name	Class	Family	Cost Price	Minimum Stock	Stock	Reserved Quantity	Concentration	Density	M.U.	Buy Unit	Meas
12	DESCARGAR TELA	5	20								kg	
13	LIMPIAR FILTRO	5	20								kg	
16	PREPARAR COLORANTE REACTIVO	5	20								kg	
23	SACAR MUESTRA AGUA 1__2__3_	5	20								kg	
52	PREPARAR SULFATO DE SODIO	5	20								kg	
84	CHEQUEAR PH DE SUAVIZADO	5	20	0		.00					kg	
88	CHEQUEAR PH DE REDUCTIVO	5	20								kg	
90	CHEQUEAR PH DE MB	5	20								kg	
91	CHEQUEAR RESIDUAL PEROXIDO	5	20								kg	
92	CHEQUEAR PH DE INICIO	5	20								kg	
93	CHEQUEAR PH Y G/L DE SODIO	5	20								kg	
94	CHEQUEAR PH DE ALKALI	5	20								kg	
95	CHEQUEAR PH DE JABONADO	5	20								kg	
96	CHEQUEAR PH DE DESCARGA	5	20								kg	
97	CHEQUEAR PH DE BLAQUEO	5	20								kg	
98	CHEQUEAR PH DE FUJADO	5	20								kg	
99	CHEQUEAR PH DE ENZYMA	5	20								kg	
	TESTES EAS NO PESAR	2	02				.00				kg	
10	GOLD PAL TXEA	2	02								1 kg	gr/l
30	Acido Acetico	2	02				-13201.37				1 kg	gr/l
32	Acido CITRICO	6	02				-5587.43				1 kg	gr/l
33	Peroxido de Hidrogeno	8	02				-348.84				3 kg	%
34	Soda Ash	6	11				-48651.99				1 kg	gr/l
36	Hidrosulfito de Sodio	6	02				-139.68				1 kg	gr/l
37	Sulfato de sodio	6	10				-71285.89				1 kg	gr/l
37P	Sulfato de sodio	6	13	0			-3849.58				1 kg	gr/l
24	Invadina DA	2	02				894.44				1 kg	gr/l
25	MYKOSOF 230	2	02				-8849.13				3 kg	%
27	Ultrafresh NM V2	2	02				.00				1 kg	gr/l
77	Albafix FRD	2	02				.00				1 kg	gr/l
36	CARTAREX RS	2	02				-30.09				1 kg	gr/l

Records: 230

Digite aqui para pesquisar

Product	Name	Class	Family	Cost Price	Minimum Stock	Stock	Reserved Quantity	Concentration	Density	M.U.	Buy Unit	Meas
AC5001	GOLD PAL TXEA	2	02								1 kg	gr/l
AC5000	Acido Acetico	2	02								1 kg	gr/l
AC5002	Acido CITRICO	6	02								1 kg	gr/l
AC5003	Peroxido de Hidrogeno	8	02								3 kg	%
AC5004	Soda Ash	6	11	-48651.99							1 kg	gr/l
AC5006	Hidrosulfito de Sodio	6	02	-139.68							1 kg	gr/l
AC5007	Sulfato de sodio	6	10	-71285.89							1 kg	gr/l
AC5007P	Sulfato de sodio	6	13	-3849.58	0						1 kg	gr/l
AC5024	Invadina DA	2	02	894.44							1 kg	gr/l
AC5025	MYKOSOF 230	2	02	-8849.13							3 kg	%
AC5027	Ultrafresh NM V2	2	02	.00							1 kg	gr/l
AC5077	Albafix FRD	2	02	.00							1 kg	gr/l
AC5086	CARTAREX RS	2	02	-30.09							1 kg	gr/l

Records: 230

Els principals indicadors generals per un acabador tèxtil

Podrien ser:

Indicadors Comercials:

- Kg/mes
- Facturació/mes
- Nombre de clients vius
- Kg/lot mitja general
- Kg/lot mig per client

Data		Produção mensal Família Operação													Total (13m)		% % acu.	
Entre os dias: 01/09/2014 - 30/09/2014		Setembr	Outubro	Novemb	Desemb	Janeiro	Fevereiro	Março	Abril	Malo	Junho	Julho	Agosto	Setembr	Total (13m)	%	% acu.	
01/09/2014	PES	2427483	503	11849	1580949	2129710	2285809	2574875	17130	503	2471613	2861412	11217	11470	64,510,924	13.4	13.4	
02/09/2014			1319	2676	1043	890	2648	14627	13204	2703234	411	919	740	1330	2127	34,329,512	7.1	20.5
03/09/2014	EMB	2436581	19910	2627423	1712715	2102796	2408837	553	2619674	0	2619741	3051843	2359523	2845870	33,006,600	6.9	27.4	
04/09/2014	PREP	22802	717	2526501	8722	288	707	1965	2553103	291	13314	28267	2241401	554	31,607,681	6.6	33.9	
05/09/2014	KAB	16641	2333542	381	1526845	11587	11882	2491077	2453717	2478298	2299434	22	2056814	2608043	29,850,295	6.2	40.1	
08/09/2014	SEC	243	808	2833	977	2471	47511	61775	4245	481	278	424	8696	2686	29,614,589	6.1	46.3	
09/09/2014	PSEC	13257	1274	4106	771	1652	3504	13345	930	737	3922	346	1253	5730	29,391,160	6.1	52.4	
10/09/2014	PTIN	4893	251	2400683	7268	10393	2164445	2462019	393	16530	274	22	510	7174	29,389,146	6.1	58.5	
11/09/2014	KTIN	2148613	2999	11851	443	10693	343	14886	2405836	802	2257887	21424	10017	2496742	29,370,273	6.1	64.6	
12/09/2014	PC	475	1817	19133	450	10277	15	602	36	3984	831	7275	1745	2558	29,137,902	6.0	70.6	
15/09/2014	T	7795	2013	583	589	2739	555	733	172	41590	440	744	257	670	29,026,089	6.0	76.7	
16/09/2014	C	4051	892738	857	765800	3390	2787	1022214	1067729	6221	1063413	5582	11291	3482	28,264,825	5.9	82.5	
17/09/2014	PLAV	1068833	3609	588	3730	1333	736	4361	1065781	876	292	1155430	288	1103979	15,748,929	3.3	85.8	
18/09/2014	LAV	626	1017	1026	15586	568	13297	280	1228	5211	2226	1758	1322	4600	15,687,808	3.3	89.0	
19/09/2014	H1X	155	1049	4578	4621	3952	3513	355	1195496	444	318	6335	6219	12370	13,532,212	2.8	91.9	
22/09/2014	PHID	11	1090926	1024802	706595	842610	1053	599	564	271	21	6310	273	1083734	12,325,939	2.6	94.4	
23/09/2014	RAM	210	940	870	185720	240893	921	1888	2579	515	2134	1388	551	6525	4,653,558	1.0	95.4	
24/09/2014	PRA	314742	2565	291447	247	1607	485	2832	2639	212	282	273	312	95	4,338,776	0.9	96.3	
25/09/2014	PAR	8164	2616	215186	227	1277	2978	2170	1127	1783	310128	550	264377	387481	3,804,213	0.8	97.1	
26/09/2014	ABR	224	262037	870	159412	1607	485	2196	201	383	282	2049	312	2886	3,767,479	0.8	97.9	
29/09/2014	PRED	140541	279	297344	2388	258	240656	285173	1712	197592	679	32614	9162	726	2,126,246	0.4	98.3	
30/09/2014	ACO	472	190295	489	3566	451	55220	56747	73850	69500	146166	235103	391	50708	1,482,520	0.3	98.6	
	LBR	530	231	88409	77777	1377	55785	57759	260	69500	144828	235152	124876	898	1,468,878	0.3	98.9	
	PALV	220510	190295	441	299	79228	55220	56747	73850	69500	146166	235408	125068	44079	1,463,284	0.3	99.2	

Indicadors de Eficiència y Procés:

- Consum aigua / kg
- Consum elèctric / Kg
- Despeses gas / Kg

Atlantis Versión 8.16.39 Máquina: P4

Automático	131025	677.816SEC-222-1.MARINO 60 G-4	Operario
Paso: 26	TERMORREGULACION		Online

Atlantis Versión 8.14.18 Máquina: P5


Automático	686	666-4	Operario
Paso: 7	TRANSFER.MAQUINA		Online

BARCADA ACTUAL

lit	KgCO2	lit/Kg
12,635	2,274	31.1
KgVap	KgCO2	KgVa
1,149.6	236	2.8
Kwh	KgCO2	Kwh
72.75	13	0.1
Kg	KgCO2	KgCO2/Kg
400	2,523	6.3

TOTAL


BARCADA ACTUAL			BARCADA ANTERIOR		
lit	KgCO2	lit/Kg	lit	KgCO2	lit/Kg
105	19	0.23	50,716	9,129	140.10
KgVap	KgCO2	KgVap/Kg	KgVap	KgCO2	KgVap/Kg
0.0	0	0.00	1,399.8	287	3.87
Kwh	KgCO2	Kwh/Kg	Kwh	KgCO2	Kwh/Kg
3.00	1	0.01	219.43	39	0.61
Kg	KgCO2	KgCO2/Kg	Kg	KgCO2	KgCO2/Kg
450	19	0.04	362	9,455	26.12



140.1
l/Kg (0..200)





3.9
KgVap/Kg (0..10)



0.6
Kwh/Kg (0..1)



26.1
KgCo2/Kg (0..30)

Automático

Manual

Barcadas

Sinóptico

Cambio paso

Gráfica

Paro

Configuració

Indicadores de Qualitat: Kg Reprocessats/ Kg totals processats

[EAS] Incotex (FdIOFReopB) -> FDIOFREOPB

Desde a data: 17/08/2021
Até Data: 21/09/2021
Linha: 1 PRODUÇÃO TINTURARIA

CDMOTIPO	Descrição	Razao	Descrição
100	100	211	(A) FORA DA FALHA
200	200	213	(A) PINGO DE ÓLEO DE RAMA
300	300	217	(A) VINCO DE RAMA

Registro 3 de 7

OS	RGB	Artigo	Descrição artigo	Cor	Descrição cor	Sector	Nº	Peso
21330174		1.204.103024	MM SUPERTORÇÃO DE MESC 003220.200		MESCLA 12% CV	045	2	41.08
21330177		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 002732.200		PEROLA CV	045	1	20.63
21330178		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 003114.200		CORAL CV	600	1	20.59
21330179		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 002908.200		CAMPOS CV	600	1	20.64
21330226		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 004093.200		PINK CV	600	3	61.61
21330386		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 002882.200		VIERA CV	600	4	83.04
21330388		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 001000.200		BRANCO CV	045	1	22.12
21330750		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 008078.200		JADE CV	600	1	20.5
21330915		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 002908.200		CAMPOS CV	600	2	41.34
21330917		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 008078.200		JADE CV	600	3	61.02
21330921		1.204.103051	MM VISCOSE OPEN-END CRU 002000.200		PRETO CV	045	1	20.55
21330931		1.204.103051	MM VISCOSE OPEN-END CRU 700059.200		VERDE CHA	045	8	167.36
21340001		1.204.103024	MM SUPERTORÇÃO DE MESC 003220.200		MESCLA 12% CV	045	1	20.38
21340004		1.204.103024	MM SUPERTORÇÃO DE MESC 003220.200		MESCLA 12% CV	600	4	82.24
21340060		1.203.105307	MOLECOTTON VISCOSE MES 003221.200		MESCLA 30% CV	045	1	20.58
21340165		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 005002.200		PICADILLY CV	600	2	41.28
21340333		1.204.103051	MM VISCOSE OPEN-END CRU 004093.200		PINK CV	045	1	20.63
21340640		1.204.103051	MM VISCOSE OPEN-END CRU 004016.200		ROSA BARROCO CV	045	2	41.07
21340765		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 002000.200		PRETO CV	045	1	20.56
21340916		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 003114.200		CORAL CV	045	1	20.4
21350002		1.204.103024	MM SUPERTORÇÃO DE MESC 003220.200		MESCLA 12% CV	600	2	41.06
21350004		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 005002.200		PICADILLY CV	600	1	20.7
21350285		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 004075.200		PARIS CV	600	1	20.54
21350287		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 004016.200		ROSA BARROCO CV	045	4	82.46
21350315		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 005002.200		PICADILLY CV	045	1	21.16
21350610		1.204.103024	MM SUPERTORÇÃO DE MESC 003220.200		MESCLA 12% CV	600	4	82.06
21350617		1.204.103051	MM VISCOSE OPEN-END CRU 002949.200		MARINHO BLACK CV	260	1	20.5
21350618		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 002747.200		FESTIVAL CV	045	1	20.86
21350673		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 005002.200		PICADILLY CV	600	1	20.86
21350943		1.204.103051	MM VISCOSE OPEN-END CRU 008088.200		PISTACHE CV	045	1	20.48
21350956		1.204.105484	MALHA CRUA VISCOSE LIGH1 004016.200		ROSA BARROCO CV	600	1	20.78
21350966		1.204.103051	MM VISCOSE OPEN-END CRU 004093.200		PINK CV	600	1	20.86
21350967		1.203.105305	MOLECOTTON VISCOSE DE C 003095.200		CAQUI CV	600	10	208.7
21350976		1.204.105390	MALHA VISCOTORÇÃO CRU S 002000.200		PRETO CV	600	4	81.12
21350981		1.204.103051	MM VISCOSE OPEN-END CRU 004093.200		PINK CV	600	1	20.6
21360089		1.204.103024	MM SUPERTORÇÃO DE MESC 003220.200		MESCLA 12% CV	045	5	102.78
21360361		1.203.105305	MOLECOTTON VISCOSE DE C 004093.200		PINK CV	600	1	20.48
21360799		1.203.105305	MOLECOTTON VISCOSE DE C 200011.200		TOMATE	600	4	83.48
21370011		1.300.105461	MM 100% PES PP CRUA 007071.300		GLACIAR PES	600	4	82.25
21370194		1.204.103051	MM VISCOSE OPEN-END CRU 008088.200		PISTACHE CV	600	1	20.56

Registro 1 de 41

Indicadors compostos:
OEE (amb pàgina de indicadors gràfics estàndards)

**Impacto
empresarial del
tiempo**



Impacte empresarial del temps

TexDrive: OEE Metric Eficàcia general dels equips

Màquines por seção: TINTURARIA

Máquina	Descrição	T. disponível	T. produção	T. paradas	Tempo Real	Kg. teóricos	Kg. operados	Kg. produzidos	Kg. reprocessados	% comercial	% recurso	% paradas	% carga	% qualidade	OEE
10	M10 KIMAK 100 kg - 1 BOCA	1439	1415	0	1415	274	272	272	0	100.00%	98.33%	100.00%	99.27%	100.00%	97.61%
11	M11 KIMAK 100Kg - 1 BOCA	1439	1437	0	1437	240	234	180	54	100.00%	99.86%	100.00%	97.50%	76.92%	74.90%
12	M12 BRAZZOLLI 500 kg - 2 BOCAS	1439	1309	60	1249	2164	1223	1223	0	100.00%	90.97%	95.42%	56.52%	100.00%	49.05%
13	M13 BRAZZOLLI 500 kg - 2 BOCAS	1439	1342	29	1313	2631	1378	1053	325	100.00%	93.26%	97.84%	52.38%	76.42%	36.52%
14	M14 BRAZZOLI 500 kg - 2 BOCAS	1439	1312	82	1230	2762	2313	2313	0	100.00%	91.17%	93.75%	83.74%	100.00%	71.58%
15	M15 BRAZZOLI 500 kg - 2 BOCAS	1439	1386	0	1386	1677	1836	1172	664	100.00%	96.32%	100.00%	109.48%	63.83%	67.31%
16	M16 BRAZZOLI 500 kg - 2 BOCAS	1439	1375	52	1323	3807	3463	3463	0	100.00%	95.55%	96.22%	90.96%	100.00%	83.63%
17	M17 BRAZZOLI 500 kg - 2 BOCAS	1439	1422	12	1410	2347	1651	1651	0	100.00%	98.82%	99.16%	70.35%	100.00%	68.93%
18	M18 KIMAK 300Kg - 2 BOCAS	1439	1376	0	1376	1447	1397	1397	0	100.00%	95.62%	100.00%	96.54%	100.00%	92.32%
19	M19 THAWANE 350 kg - 2 BOCAS	1439	1408	195	1213	1622	1285	1285	0	100.00%	97.85%	86.15%	79.22%	100.00%	66.78%
20	M20THAWANE 350 kg - 2 BOCAS	1439	1413	3	1410	1121	979	979	0	100.00%	98.19%	99.79%	87.33%	100.00%	85.57%
21	M21 THAWANE 350 kg - 2 BOCAS	1439	1415	0	1415	1241	1031	853	178	100.00%	98.33%	100.00%	83.08%	82.74%	67.59%
22	M22 THAWANE 350 kg - 2 BOCAS	1439	1386	0	1386	2268	2008	1694	314	100.00%	96.32%	100.00%	88.54%	84.36%	71.94%
23	M23 THAWANE350 kg - 2 BOCAS	1439	1416	0	1416	1536	1212	1094	118	100.00%	98.40%	100.00%	78.91%	90.26%	70.09%
24	M24 THAWANE 350 kg - 2 BOCAS	1439	1428	0	1428	1040	1028	1028	0	100.00%	99.24%	100.00%	98.85%	100.00%	98.09%
25	M25 THAWANE 350 kg - 2 BOCAS	1439	1209	42	1167	1094	934	905	29	100.00%	84.02%	96.53%	85.37%	96.90%	67.09%
26	M26 KIMAK LONGAS 150Kg -1 BOCA	1439	1418	0	1418	776	722	648	74	100.00%	98.54%	100.00%	93.04%	89.75%	82.29%
27	M27 KIMAK LONGAS 150Kg -1 BOCA	1439	1423	0	1423	987	768	321	447	100.00%	98.89%	100.00%	77.81%	41.80%	32.16%
28	M28 KIMAK LONGAS 150Kg -1 BOCA	1439	1411	0	1411	824	653	653	0	100.00%	98.05%	100.00%	79.25%	100.00%	77.71%
29	M29 KIMAK 150KG - 1 BOCA	1439	1412	0	1412	615	532	532	0	100.00%	98.12%	100.00%	86.50%	100.00%	84.88%
30	M30 MAQTIN 300 kg - 2 BOCAS	1439	1386	201	1185	2057	804	804	0	100.00%	96.32%	85.50%	39.09%	100.00%	32.19%
31	M31 MAQTIN 400KG - 2 BOCAS	1439	1357	0	1357	2465	2177	2177	0	100.00%	94.30%	100.00%	88.32%	100.00%	83.28%
32	M32 MAQTIN 400KG - 2 BOCAS	1439	1390	0	1390	1621	1168	909	259	100.00%	96.59%	100.00%	72.05%	77.83%	54.17%
33	M33 MAQTIN 400KG - 2 BOCAS	1439	1405	0	1405	1809	1572	1572	0	100.00%	97.64%	100.00%	86.90%	100.00%	84.85%
34	M34 MAQTIN LONG400KG - 2 BOCA!	1439	1322	83	1239	1096	1794	1794	0	100.00%	91.87%	93.72%	163.69%	100.00%	140.94%
75	M75 MAQTIN LONG400KG - 2 BOCA!	1439	1329	66	1263	911	1590	1590	0	100.00%	92.36%	95.03%	174.53%	100.00%	153.19%
	Totais	53243	48452	844	47608	54852	46844	44189	2655	100.00%	91.00%	98.26%	85.40%	94.33%	72.03%

Horário 1 GERAL

Desde a data 28/08/2017

Até Data 28/08/2017

Seção 1 TINTURARIA

Funciones contingudes exclusivament al TexDrive



El seguiment

S'ha de establir els valor objectius i, si es viable, graficar-lo, establint i valors límit (setmanal/mensual o anual)

Cal implicar a cada departament de la empresa per que s'analitzin les accions a prendre per millorar cada indicador

S'ha de fer el exercici de establir les accions a prendre per millorar cada indicador i establir les causes que el poden fer empitjorar

Marcar anualment els objectius de millora de cada Indicador

Valorar si cal un indicador nou i estudiar-lo

Cas pràctic a Hidrocolor ...



SEU CENTRAL

Hondures, 48-52
08027 BARCELONA
Tel +34 93 408 38 09
Fax +34 93 408 40 23
eas@escarre.com

EAS BRASIL

Daniel Imhof, 12 (Sala 02)
Bairro: São Pedro,
Brusque SC (BRASIL)
Fone: +55 47 3355 5155
tecnoeas@escarre.com

EAS PERÚ

Av. Paseo de la República 2300
A-201 Lince · LIMA (Perú)
Tel. +51 987 760 750
eas-peru@escarre.com

GRACIES!