

- Qui som
- Situació de partida
- Solució proposada
- Pros i contres de l'oxidació tèrmica

Distiller és un gestor de residus industrials amb més de 45 anys d'experiència

- Distiller S.A. es va fundar el 1974, i estem autoritzats com a gestors de residus des de 1986.
- Disposem de la capacitat productiva de destil·lació més gran de tota la península Ibèrica, tant en columnes com en metres cúbics d'emmagatzematge
- Tenim dues plantes de tractament una a Santa Perpetua de Mogoda i l'altra a Soria
- Confien en nosaltres clients de sectors tan diversos com la indústria farmacèutica, la química, la petroquímica, l'automoció, les pintures, els vernissos, els tints i els adhesius, entre altres
- **QUÈ FEM?**



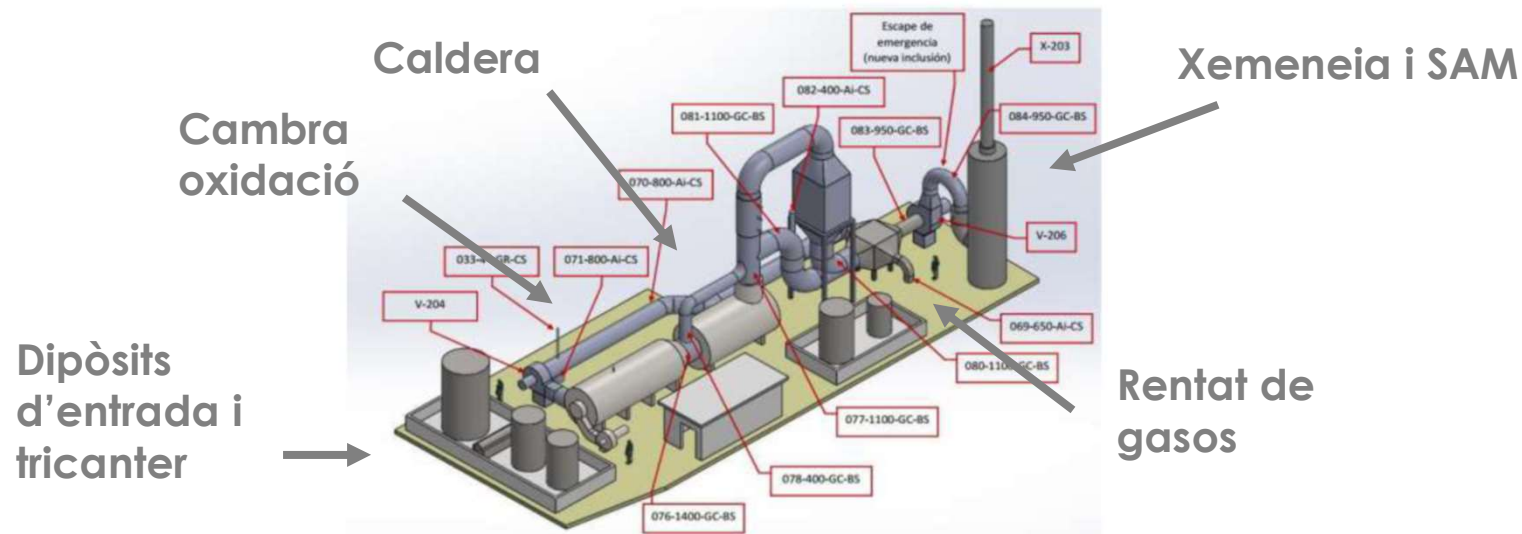
Els nostres tractaments tenen un gran consum energètic, elèctric però sobretot calorífic

- D'una banda, el procés de destil·lació necessita de aportar calor per evaporar els líquids, d'altra les instal·lacions de la planta tenen molts equips que consumeixen molta electricitat: bombes, torres de refrigeració, vàlvules, llums, etc
- En el cas de la planta de Santa Perpetua de Mogoda els consums son: **25.000.000 kwh d'energia calòrica i 4.800.000kwh d'energia elèctrica**
- Els consums son quasi similars de dia que de nit, doncs els consums de les oficines son menyspreables en comparació amb la instal·lació productiva
- Inicialment vam fer varies inversions que buscaven la eficiència energètica. El nostre procés és per "batch", la qual cosa implica esclafar i refredar
 - Circuits secundaris d'escalfament
 - Millores en l'eficiència de rectificació
 - Renovació dels reactors i les columnes de separació
- Milloràvem el rendiment de la recuperació però no rebaixàvem significativament els consums

ENS HAVÍEM DE GENERAR L'ENERGIA

Els residus que generem segueixen tenint un gran potencial

- Un cop hem extret la part dels residus que podem posar en el mercat, encara ens queda un volum residual important que té un gran valor... EL SEU PODER CALORÍFIC
- El mateix que estaven fent els gestors als que nosaltres els portàvem els residus que generàvem ho havíem de poder fer nosaltres, per escalfar el nostre oli tèrmic



Una solució complerta el cercle de l'economia circular però que cal treballar l'impacte emocional que té en el seu entorn

PROS

- Consumim 25MkWh de gas natural menys a l'any
- Estalviem 500 camions anuals que recorrerien uns 400km cada un i emetrien 174 tn de CO2 anuals
- També reduïm la congestió que genera el trànsit d'entrada i sortida a l'entorn de la planta
- Tenim un important estalvi econòmic tant en el consum energètic com en la gestió dels nostres residus
- Millorarem les olors de l'entorn

CONTRES

- La gestió de residus industrials perillosos té una difícil acceptació en les poblacions més properes
-

ARA SEGUIREM EXPLORANT NOVES OPCIONS PER GENERAR-NOS ELECTRICITAT

GRACIES

The logo for Distiller, featuring a green stylized 'D' icon followed by the word 'istiller' in a green sans-serif font.

www.distillersa.com

Distiller S.A.

*Polígono Industrial Can Bernades Subira
C/ Valles s/n (esquina c/ Llobregat)
08130 Sta Perpètua de la Mogoda (Barcelona)
Apdo de Correos nº 70
Tel. 93 544 65 50 - 93 560 76 63
Fax. 93 560 79 63*

Distiller S,A

*Avenida Barcelona, 2 P.I.
Emiliano Revilla
42110 Olvega
(Soria)
Tel. 902 907 494
Fax 976 19 25 13*

Distiller és un gestor de residus industrials amb més de 45 anys d'experiència

- Distiller S.A. es va fundar el 1974, i estem autoritzats com a gestors de residus des de 1986.

- Disposem de la capacitat
columnes, com en metres:

Recollida

- plantes de tractament
- no sol·licitar
- vernissos, els

Recollida



Tractament en els nostres centres



Tractament en els nostres centres

és gran de tota la península Ibèrica, tant en

i de Mogoda i l'altra a Soria

la indústria farmacèutica, l'automoció, les

**Venda de
productes
recuperats**

**Gestió de
residus
generats**
**Venda de
productes
recuperats**



**Gestió de
residus
generats**

